

8802 Wood Plus

WÄSSRIGE HOLZKITTLÖSUNG - VORGEFÜLLT

PRODUKTBESCHREIBUNG

Vorgefüllte, mit Schleifstaub aller Holzarten mischbare Holzkittlösung auf Dispersionsbasis. Zur Fugenfüllung bis 2 mm Breite. Lange verarbeitbar, sehr schnell trocknend, sehr gut schleifbar, geruchsneutral. Hervorragende Standfestigkeit in der Fuge. Vor dem Einsatz von Eurocol Oberflächenmaterialien.

Das Produkt ist auf Fußbodenheizung einsetzbar. Für die Anwendung im Innenbereich.

Sehr emissionsarmer Verlegewerkstoff. Zertifiziert nach EMICODE EC1 Plus. GISCODE W 2+, NMP-frei.



PRODUKTVORTEILE

- **nicht entfernte Oberflächenreste gut sichtbar**
- **lösemittelfrei, wasserbasierend**
- **sehr gut füllend**
- **leicht pastös, leicht mischbar**

TECHNISCHE DATEN

Basis	PUR-PVAc
Farbe	milchig
Dichte	ca. 1,02 g/cm ³
Konsistenz	mittelviskos
Reiniger (im frischen Zustand)	Wasser
Verarbeitungsbedingungen	min. 15 °C Bodentemperatur, mind. 18 °C Material- und Raumtemperatur, 35-75% rel. Luftfeuchtigkeit, empfohlen 40-65%
Auftragsweise	Eurocol Doppelflächenpachtel 27 cm
Verbrauch	ca. 50 - 150 g/m ²
Trockenzeit bis zur Überarbeitung	ca. 30-60 Minuten
Beste Verarbeitbarkeit	innerhalb von ca.12 Monaten, originalverpackt, Anbruch dicht verschließen und alsbald aufbrauchen
Lagerbedingungen	kühl und trocken, gut verschlossen bei Normaltemperatur (5-30 °C)

8802

Eurofiller Wood Plus

Frostempfindlich	ja
Kennzeichnung nach GHS	keine
Umwelt-/Arbeitsschutz	GISCODE: W 2+ EMICODE: EC 1Plus DGNB: VOC 1,71 %, Qualitätsstufe 4 LEED: VOC 16,5 g/l
	Enthält 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on, in nicht atembarer Form, 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on.. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Informationen für Allergiker: +49 361 730410

UNTERGRUND

Die zu kittenden Oberflächen müssen sauber und ohne Reste von Öl, Wachs, Silicon und anderen haftungsmindernden Schichten sein. Nach dem Grobschliff werden die Fugen bis 2 mm Breite mit geeigneter, dafür freigegebener Holzkittlösung, gemischt mit angepasstem Schleifstaub derselben Holzart, verspachtelt. Anschließend erfolgt nach der Trockenzeit der Feinschliff (Körnung 100 - 120), ohne die Holzoberfläche zu polieren.

VERARBEITUNG

Vor der Verarbeitung im Eimer gut aufrühren, um möglicherweise gebildeten Bodensatz und Aufrahmung einzumischen. Mit Schleifstaub, möglichst vom gleichen Holz der Körnung 80 – 120, zu einer leicht spachtelbaren, jedoch teigigen Paste an mischen (ca. 15 Gew. % Schleifstaubzusatz). Je feiner der Schleifstaub, umso besser ist die Spachtelfähigkeit, Füllfähigkeit und die Haftung in der Fuge. Zu dick angemachte Paste erreicht keine ausreichende Flankenhaftung in der Fuge und kann beim Schleifen herausgerissen werden, zu dünn angemachte Paste hinterlässt ungefüllte Löcher. Faseriger Schleifstaub (insbesondere bei Exotenholzern) kann zu einem schlechten Anrührverhalten führen, auch das Einarbeiten in die Fuge kann verhindert werden. Hier die Schleifstaubmenge reduzieren. Wir empfehlen in einem gesonderten Behälter, nicht auf dem Boden homogen anzumischen. Boden diagonal mit rostfreiem Doppelflächenspachtel verspachteln, dabei Holzkitt kräftig in die Fugen eindrücken, bei Bedarf wiederholen. Nach ca. 30 – 60 Minuten wird grob geschliffen (Körnung 80), danach fein schleifen (Körnung 100 – 120), so dass keine Holzkittreste auf der Oberfläche des Parkettbodens verbleibt. Reste sind durch die leichte Graufärbung des angetrockneten Produktes gut sichtbar, so dass Schleiffeehler vermieden werden. Anschließend kann der Aufbau mit sämtlichen Eurocol Parkettlacken-/Öl-Wachs-Systemen erfolgen.

HINWEISE

Bei unbekannten Holzarten ist durch Vorversuche die Eignung der zu verwendenden Produkte zu prüfen. Technische Information und Sicherheitsdatenblätter anderer Verlegewerkstoffe und der Parkettthersteller beachten! Genagelte oder geschraubte Parkettaböden werden üblicherweise nicht gekittet, um Ausbrüche der Kittung durch die bewegliche Konstruktion zu vermeiden. Bei Fugen über 2 mm Breite spezielle Fugendichtstoffe in Holzfarben einsetzen. Bei stark verschmutzen oder verwachsten Fugenflanken können Haftungsstörungen auftreten.

EMICODE, weitere Informationen unter www.emicode.com.

VERSANDPACKUNGEN

5 l Einweggebinde netto (72/Palette)
10 l Einweggebinde netto (44/Palette)

ZUR BESONDEREN BEACHTUNG

Mit diesen Angaben wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen in Labor und Praxis nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen.

8802

Eurofiller Wood Plus

Einschlägige Normen und die Regeln des Fachs sind zu beachten. Außerhalb Deutschlands gelten die jeweiligen nationalen Vorschriften, deren Kenntnis beim Anwender vorausgesetzt wird. Jede andere Anwendung, als die in unserer technischen Beschreibung angegebene, bedarf unserer ausdrücklichen Zustimmung. Es kann sonst keinerlei Haftung übernommen werden. Wir empfehlen deshalb ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung /Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll entsorgt werden

Die angegebenen Werte sind Laborwerte, die sich auf Normbedingungen beziehen und aufgrund der Vielzahl der objektgebundenen Einsatzmöglichkeiten nur als Richtwerte zu sehen sind.

Mit Vorliegen dieser technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Produktinformationen ihre Gültigkeit!

Stand 2019-04-17
ersetzt Ausgabe vom 2014-12-10

Version Nr.: 04.1
BG175004_8802-003

RAUM FÜR IHRE NOTIZEN
